PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

03-142142

(43) Date of publication of application: 17.06.1991

(51)Int.CI.

B230 5/10 B23B 19/02 B23B 31/117

(21)Application number: 01-280627

(71)Applicant: YAMAZAKI MAZAK CORP

(22)Date of filing:

27.10.1989

(72)Inventor: TSUGAI TAKESATO

YOKOE TOSHIHIKO

KISHI KAZUO

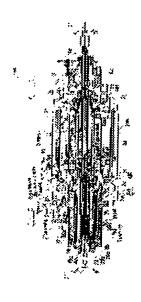
(54) SPINDLE STRUCTURE OF MACHINE TOOL

(57)Abstract:

PURPOSE: To facilitate maintenance by separating a

spindle part from a drive motor part.

CONSTITUTION: With an operational space 2e interposed, a shaft coupling means 7 and drover fastening means 18, 18a are operated by a supporting member fastening means 6. Thereby a spindle supporting member 5, spindle 19, and drover 23 work in a single piece while separated from a drive motor supporting member 2, output shaft 12, and drover driving means 17.



⑩ 日 本 国 特 許 庁 (JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 引

平3-142142

⑤Int.Cl. ³

識別記号

庁内整理番号

個公開 平成3年(1991)6月17日

B 23 Q 5/10 B 23 B 19/02 31/117

Α

9028-3C 9028-3C 7632-3C

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全10頁)

49発明の名称

工作機械の主軸構造

②特 願 平1-280627

20出 願 平1(1989)10月27日

⑩発 明 者 书

武 理

愛知県丹羽郡大口町大字小口字乗船1番地 ヤマザキマザ

ツク株式会社本社工場内

⑩発 明 者 横 江

年 彦

愛知県丹羽郡大口町大字小口字乗船1番地 ヤマザキマザ

ック株式会社本社工場内

⑩発明者 岸

和 男

愛知県丹羽郡大口町大字小口字乗船1番地 ヤマザキマザ

ツク株式会社本社工場内

⑪出 顋 人 ヤマザキマザツク株式

式

愛知県丹羽郡大口町大字小口字乗船1番地

会社

個代 理 人 弁理士 相田 伸二

外1名

明概存

1. 發明の名称

工作機械の主軸構造

2. 特許請求の範囲

主軸支持部材を設け、

前記主軸支持部材の始部に駆励モータ支持部材積合部を設け、

駆動モータ支持部材を設け、

前記駅勤モータ支投部材の端部に主軸支持 部材結合部を設け、

前記主軸文持部材と前記駆勁モータ支持部材を、前記駆動モータ支持部材結合部と前記主軸支持部材結合部を介して、支持部材締結手段によって結合し、

前記主軸支持部材内部に主軸を回転自在に設け、

前記主軸の端部に出力軸結合即を設け、

前記 廃動 モータ 支持 部 材内部に 願動 モータを 10 け、

前記駅助モータに出力軸を回転駆動自在に

設け.

前配出力軸の端部に主軸結合部を設け、

前配主軸と前配出力軸を、前配出力軸結合 部と前配主軸結合部を介して、軸締結手数によって結合し、

前記駆動モータ支持部材の前記輪締結手段 に対応した位置に操作スペースを外部に対して 開放自在に設け、

前記主軸内部に工具保持装置を設け、

前記工具保持装置に、ドローバーを、当該 工具保持装置を作動させ得る形で、前記主頼の 軸心方向へ移動自在に設け、

前記ドローバーの端部にドローバー駅助手 段結合部を設け、

前記出力軽内部に、ドローバー乗助手段を、 前記出力軸の軸心方向へ移動駆動自在に設け、

前記ドローバー駆動手段の始部にドローバー結合邸を設け、

的記ドローバーと前記ドローバー解助手段 を、前記ドローバー観動手段結合部と前記ドロ

特開平 3-142142(2)

ーパー結合部を介して、ドローバー締結手段に よって結合して構成した工作機械の主義構造。

3. 発明の詳細な説明

(a). 産業上の利用分野

. 本発明は、工作機械の主軸構造に関する。

(b). 従来の技術

従来、工作機械においては、主動と駆動モータの出力軸との接続は歯草列によって行われていたが、最近、主軸と駆動モータの出力軸とが直結したビルトインタイプ主軸が実用に供されている。

(c). 発明が解決しようとする問題点

ところが、このようなビルトインタイプ主軸 おいて、主軸又は主軸の周辺部品に何等かの異常 が発生して主軸又は主軸の周辺部品の修理、交換 等を行う際に主軸の取外しが必要な場合には、顧 動モータのロータ(出力軸)までも取り外さなけ らばならない。即ち、駆動モータのロータと一体 (d). 問題点を解決するための手段

遊を提供することを目的とする。

本兒明は、主軸支持部材(5)を設け、前記 主軸支持部材(5)の端部に駆励モータ支持部材 結合部(5 a、5 b)を設け、駆励モータ支持部 材(2)を設け、前記駆動モータ支持部材(2) の始部に主軸支持部材結合部(2 b)を設け、前 記主軸支持部材(5)と前配駆動モータ支持部材

となった長い主軸を主軸台から取り外さなければ

ならないが、当該主軸が長いため工作機械上の他 の箇所と干部して取外しが出来ないというメンテ

ナンス上の問題点があった。例えば、マシニング

センタの場合には、主軸台とテーブル間の距離が

ロータと一体となった前配主軸の長さよりも短い ため、主軸を主軸台から取り外す際に該主軸がデ

ーブルと干渉して取り外すことが出来なかった。

モータ部分とを分離させることによってメンテナ

ンスを容易にすることの出来る工作機械の主義標

本発明は、上記事情に健み、主頼部分と駆動

- 3 -

(2) を、前記駅動モータ支持部材結合部 (5 a、 5 b)と前記主軸支持部材材合部(2 b)を介し て、支持部材積箱手段(6)によって結合し、前 記主輯支持部材 (5) 内部に主軸 (19) を回転 自在に取け、前配主軸(19)の始節に出力軸結 合部(190、19d)を設け、前記駅動モータ 支持部材(2)内部に配助モータ(9)を設け、 前記駆動モータ (9) に出力軸 (12) を回転艇 動自在に設け、前記出力輸(12)の端部に主軸 結合部(120、12d)を設け、前記主轄(1 9) と前記出力軸(12) を、前記出力軸結合部 (19c. 19d) と前記主軸結合部 (12c、 12d)を介して、軸締結手段(7)によって結 合し、前記駅助モータ支持部材(2)の前記斡縛 結手段(7)に対応した位置に操作スペース(2) e)を外部に対して開放自在に設け、前記主軸 (19) 内御に工具保持裝置(21) を設け、前 記工具保持装置(21)に、ドローバー(23) を、当該工具保持装置(21)を作動させ得る形 で、前記主軸(19)の軸心方向へ移動自在に観

- 4 -

け、前記ドローバー(23)の類部にドローバー肥助手段結合部(23c)を設け、前記出力軸(12)内部に、ドローバー駆動手段(17)を、前記出力軸(12)の軸心方向へ移動距動自在に設け、前記ドローバー駆動手段(17)の類部にドローバーを3)を設け、前記ドローバー駆動手段結合部(23c)と前記ドローバー起動手段結合部(23c)と前記ドローバー結合部(17a)を介して、ドローバー轉結手段(18、18a)によって結合して構成される。

なお、括照内の番号等は、図面における対応 する要類を示す、便宜的なものであり、従って、 本記述は図面上の記載に限定拘束されるものでは ない。以下の「 (a).作用 」の側についても同様 である。

(e).作用

上記した構成により、支持部材料箱手段(6) を操作し、軸網箱手段(7)及びドローパー締結

特開平 3-142142(3)

手段(18.18a)を操作スペース(2e)を介して操作すると、主軸支持部材(5)、主軸(19)及びドローバー(23)が、一体的に、駆動モータ支持部材(2)、出力軸(12)及びドローバー駆動手段(17)から分離されるように作用する。

(f). 突旋例

以下、図面に基づき、本発明の実施例を説明 する。

第1回は、本発明による工作機械の主動構造 が適用される主動台の一実施例を示す断面図、

第2回は、第1回に示す主軸台の斜視圏である。

本現明による工作機械の主輪構造が適用される主軸台1はマシニングセンタ等の工作機械に設けられており、該主軸台1には、第1回に示すように、略円筒形の本体2が設けられている。そして、前記本体2内部には、解助モータ装着部2 a

- 7 -

ている。そして、 該主軸ケーシング 5 の第 1 図右側の端部には、後述の回転軸 C T ' を中心軸とし、前記本体 2 の主軸ケーシング 装着穴 2 b の内径と等しい外径を有する円筒形の本体嵌入部 5 a が形成されており、 該本体疾入部 5 a の回中左方にはフランジ 5 b が設けられている。また、主軸ケーンング 5 の内外属面間には、冷却孔 5 d が円類状に多数穿設されている。

そして、前記主動ケーシング5は、本体嵌入部5 a を主軸ケーシング装着穴2 b へ嵌入させ、フランジ5 b の当接面 b c を当接面 2 c と当接させた形で、本体2 の 図中左端に複数のボルト6 を 介して者脱自在に結合されている。また、前記ボルト6 は、頭6 a が本体2 外部及び主軸ケーシング5 外部にמ出した形、即ち本体2 外部及び主軸ケーシング5 外部から当該ボルト6 を容易に操作し得る形で設けられている。

そして、前記本体2内部の駆動モータ装着部 2 s の図中左右方向に関して略中央には、ステータ10及びロータ11等から成る駆動モータ9が

が設けられており、該駅動モータ鞍着部2aの図 中左方、即ち本体2の図中左側の瞬節には、後述 の回転軸CTを中心軸とし、所定の内径を有する 円筒形の主輪ケーシング装着穴2bが設けられて いる。また、本体2の騒動モータ装着部2a周辺 の内外周面間には、冷却孔2dが筒状に穿設され ている。更に、嗷助モータ鞍着部28の図中左下 方及び図中左上方にはエア供給孔21が駆動モー タ波着部2aと本体2外部を選通する形で設けら れており、駆動モータ装着御2aの図中右方には エア排出孔2gが配助モータ製着部2aと本体2 外部を進通する形で設けられている。また、本体 2 の前記主軸ケーシング装着穴 2 b の図中右方で、 該主軸ケーシング装着穴2bに近接した位置には、 操作窓28が静配離勘モータ装着卸28と本体2 外部を連通する形で設けられており、該操作窓2 e には、第2図に示すようにカバ3が複数のポル ト3gによって考脱自在に複考されている。

また、主輸台1は主軸ケーシング5を有して おり、該主軸ケーシング5は略円筒形に形成され

- 8 -

設けられており、認動モータ族着部2aの前記既 助モータ9と主輌ケーシング装着穴2b間には空 間2hが形成されている。そして、即動モータ9 の前記ロータ11は中央部に時円筒形の出力軸1 2 を有しており、該出力軸12は、回転軸CTを 中心にして矢印A、B方向へ回転自在になる形で、 図中右方の部位を轉受15を介して本体2に支持 されている。そして、該出力翰12の外路上には コイル部11aが固定されている。また、出力競 12の前記コイル部11aの図中左方と図中右方 には、それぞれ複数のエア流通孔12a、12b が出力前12内外を連通する形で回転軸CTを中 心に放射状に穿設されている。更に、出力軸12 のエア流通孔12トの図中右方にはファン13が 出力輔12に固着して設けられている。また、出 力軸12の図中左側の嫡部には、回転舶CTを中 心軸とし、所定の内径を有する円筒形の主軸係合 穴12 0 が設けられており、出力削12の図中左 別にはフランジ12dが、本体2の前記空間2h 内で前配操作窓2eの位置に略対応する位置に設

特開平 3-142142(4)

けられている。また、前記ステータ10は、前記ロータ11との間に僅かな間誤9aを開けた形ではロータ11を包囲する形で本体2の内周面に固着している。

また、本体2の函中右方には、シリンダ16 a.ピストン16b、連絡や17等から成るドロ ーパー駆動装置16が設けられている。即ち、前 記シリンダ16aは本体2に固定されており、該 シリンダ16 B には簡形のピストン16 B が回転 軸CTに平行な矢印C、D方向へ移動艇動される 形で取けられている。また、前記ピストン16b 内には、連結格17が軸受16cを介してピスト ン16bに対して矢印A、B方向へ回転自在で、 更に、ピストン16bに対して矢印C、D方向へ 摺助し得る形で設けられている。また、連結棒1 7の前記ピストン16bの図中左方の位置には係 合リング17cが設けられており、連結投17は 当政係合リング170を介してピストン16bに . より矢印C方向へ移動駆動される。そして、連結 博 1 7 は 駆動モータ 9 の出力 輔 1 2 内部へ伸延し

ており、連結・17の図中を例の端部には、回転 粧CTを中心軸とし、所定の内径を有する円筒形 のドローバー係合穴17aが設けられている。ま た、ドローバー係合穴17a内にはドローバー当 接面17bが形成されている。

- 11 -

- 12 -

軸嵌入部19c及び前記フランジ19dは主軸ケーシング5から図中右方へ突出している。

そして、主軸19は、本体2内部の空間2hにおいて、出力結成入部18cを主轄係合穴12cへ嵌入させ、フランジ19dの当接面19cをフランジ12dの当接面12cに当接させた形で、駆動モータ9の出力輪12の回中左端に被数のボルト7を介して対脱自在に結合されている。尚、主軸18と出力輪12cへ嵌入した形で行われているので、主軸19の回転軸CT^と出力軸12の回転軸CTを正確に一致させることが出来る。

また、主動19内部には、スリーブ22、ドローバー23、コレット26等から成る工具保持数値21が、主軸19と一体的に矢印A^、B・方向へ回転する形で設けられている。即ち、主軸19内部の前記テーパ穴19bの図中右方には略円簡形のスリーブ22が嵌入数者されており、数スリーブ22の図中左方にはガイド穴228が回転級CT・に対して対称になる形で図中上下に2

個字段されている。また、主輔 18内部にはドロ ーバー23が回転韓CT'に平行な矢印C'、D ′方向へ所定の距離範囲だけ移動自在な形で設け られており、駄ドローパー23はピストン23a を介して該ピストン23aとスリーブ22間に終 設された複数の皿パネ25によって矢印D′方向 へ常時押圧されている。 また、ドローバー23は 图中左方の部位が前記スリーブ 22内に伸延して おり、ドローバー23にはスリーブ22内の位置 に係合部23bが設けられている。そして、ドロ ーパー23の前記係合部23bの図中左方には、 図中上下2個に分割されたコレット26が前記係 合部23bと係合した形でスリーブ22内を矢印 C′. D′方向へ移動し得る形で設けられている。 そして、前記コレット26の図中左端には、スラ イド部26mがスリーブ22の前記ガイド穴22 a と係合する形で外側即ち回転軸CT'の反対側 へ突出して設けられており、また、スタッド保持 部26 Ъが内側即ち回転軸CT′側へ突出して設 けられている。また、ドローバー23の図中右側

特別平 3-142142(5)

の端部には、回転軸CT、を中心軸とし、前記連結券17のドローバー係合穴17aの内径と等しい外径を有する円筒形の連結棒嵌入部23cが形成されており、該連結棒嵌入部23cは、主軸19から圏中右方へ突出している。

そして、ドローバー23は、連結移嵌入部23 c をドローバー係合穴17 a へ嵌入させ、当接面23 d をドローバー当接面17 b と当接させた形で、更に、連結棒17にボルト18 a によって形で、更に、連結棒17にボルト18 a によって間定部材18を介して連結棒17と間に着脱自在な形で結合している。尚、ドローバー23と連結棒17との結合は、遅結棒低入で行ったので、ドローバー23の移動方向と形である回転軸CTを正確に一致させることが出来る。

主軸台1は以上のような构成を有するので、 該主軸台1の使用に脱しては、まず、ドローバー

- 15 -

次に、ドローバー駅助装置16のピストン16 6 を を 駆動して 矢印 D 方向へ移動させると、 連絡 様 1 7 は ドローバー 2 3 と 共に、 皿バネ 2 5 の 郊住によって 矢印 D ′ (= D) 方向 不 押 動 されると、 コレット 2 6 が 矢印 D ′ 方向 不 押 動 されると、 コレット 2 6 が 矢印 D ′ 方向 不 押 動 されると、 コレット 2 6 が 矢印 D ′ が スライド 部 2 6 a が スリーブ 2 7 の ガイド穴 2 2 a に 治って 回転 軸 C T ′ に 対 し の 内 ガ へ 移 動 する。 すると、 コレット 2 6 、 2 6 b が 回 転 軸 C T ′ に 対 クッド 保 持 部 2 6 b 、 2 6 b に よって 保 持 され、 工 具 2 9 は 主 軸 1 9 に 確 実 に 保 持 される。

そして、 虚動モータ 9 を駆動させると、出力 10 1 2 の矢印 A 又は B 方向の回転がフランジ 1 2 は、 1 9 は、ボルト 7 を介して主軸 1 9 に伝達され、主軸 1 9 に装着された工具 2 9 は、限動モータ B の出力輪 1 2 及び主軸 1 9 と一体となって矢印 A'(コA)又は B'(ニB)方向へ回転し、所定のフークの加工を行うことが出来る。

そこで、工具ホルダ29 a に装着された工具 2 9 を、 図中 2 点線線で示すように、工具ホルダ 2 9 a をテーパ穴19 b に挿入し、ブルスタッド 2 9 b を開放状態にある前記スタッド保持部2 6 b、 2 6 b 間に挿入する形で主輸19に装着する。

- 16 -

このように、主軸19は、認動モータ9の出力軸12と一体となって矢印A'(=A)又はB'(=B)方向に回転するが、主軸19又は主軸19の周辺部品に何等かの異常が生じて主軸19又は主軸19の周辺部品の修理、交換等が必要になった場合には、以下のようにして主軸19を駆

助モータ B の出力雑12から分離させることが出来る。

即ち、本体2の操作窓2gに襲撃された第2 図に示すカバ3を取り外すと、郑1図に示すよう に、本体2内部の空間2カの前記攝作窓2mの位 置に設けられた駆動モータ9の出力軸12と主韓 19の結合箇所、即ちフランジ12d. 19dを 介して出力輔12と主転19を結合しているボル トフが、操作窓2eを介して外部に露出する。そ こで、該操作窓2ゃから空間2hへスパナ、レン チ等の器具を挿入して該器具よってポルト?を取 り外し、出力輸12と主輸19を切り離す。次に、 本体2と主輪ケーシング5をフランジ5bを介し て結合しているポルト6をスパナ、レンチ等によ って取り外し、本体2と主軸ケーシング5を切り 蔵す。尚、譲ポルト6は頗6gが本体2外部及び 主輪ケーシング5外部に露出しているので、滾ポ ルト6は容易に操作することが出来る。

そして、本体2と切り蔵された主軸ケーシング5を、図中左方へ後述のように連結校1.7が移

助出来る距離だけ移動させて、本体嵌入部5aを

主軸ケーシング装着穴2bから図中左方へ引き出

移動して係合リング17cが出力約12の端部1 2 f と当接すると、連結移17は矢印C方向へこれ以上移動出来なくなる。この際、連結移17と ドローバー23を結合している固定部材18及び

女近のように 型稿 や17か移

- 19 -

ボルト18aが出力軸12内部から圏中左方へ突出し、固定部材18及びボルト18aは操作窓2aからスパナ、レンチ等の圏具を空間2bへ押外で、ボルト18a及び圏定部材18を取り上、連結神17とドローバー23が切り離される。そびドローバー23と共に図中左方へ移動し、で、主軸19と一体となって図中左方へ移動し、連結神17と分離される。

このように、ボルト6、7、固定部条18、ボルト18 a を取り外すと、主軸ケーシング5、主軸19及びドローバー23が本体2、出力軸12及び速結棒17から切り離されるので、出力軸12 (駅助モータ9のロータ11)を本体2内部に残した形で、主軸19を駆動モータ9の出力軸12から容易に分離させることが出来る。従って、主軸19を主軸台1から取り外す際に、主軸19

- 20 -

が短いのでテーブル等の工作機械の他の箇所に干 逆することが無く、更に、主軸18の周辺部材も 駆動モータ9側から分離して短くされており工作 機械の他の箇所に干逆することがないので、主軸 19を容易に取り外すことが出来、主軸19又は 主軸19の周辺部品の修理、交換等を容易に行う ことが出来る。

特朗平 3-142142(7)

23を図中右方へ移動させて、主軸ケーシング5 の本体低入部58を本体2の主軸ケーシング袋差 穴2 b に嵌入させ、主軸19の出力軸嵌入部19 cを出力約12の主輸係合穴12cに嵌入させる。 尚、この際、ドローバー23と結合された連結枠 17はピストン16日に対して智動する形で矢印 D方向へ移動する。そして、主軸ケーシング5の フランジ5 b の当接面5 c を本体2の当接面2 c に当接させて、ポルト6によって主軸ケーシング 5をフランジ5とを介して本体2と結合する。こ の際、主軸19のフランジ19dの当接面19e と出力韓12のフランジ12dの当技面12eが 当接するので、本体2の操作窓2eからスパナ、 レンチ等の翻具を空間2hへ挿入してポルトフを 操作し、ポルト7によって主軸19をフランジ1 日 d、 12 d を介して出力帕 12 と結合する。尚、 主軸ケーシング5と本体2の結合、主軸19と出 力材12の結合及びドローバー23と遮結棒17 の結合は、それぞれ、本体收入部5aを主軸ケー シング装着穴2 b に嵌入し、出力軸嵌入部19 c

を主軸係合穴12cに嵌入し、連結特收入部23 cをドローバー係合穴17gに嵌入した形で行われるので、主軸19側の回転軸CT′と出力軸1 2側の回転軸CTを正確に一致させることが出来 る,このようにして、主軸19を駆動モータ8の 出力軸12と容易に結合することが出来る。

(g).発明の効果

- 23 -

フランジ19 4 等の出力軸組合部を設け、前記期 助モータ支持部材内即に駆励モータ9を設け、前 記顧助モータ9に出力輸12を回転駆動自在に設 け、前記出力軸12の雌部に主軸係合穴12c、 フランジ12d 等の主軸結合部を設け、前記主軸 19と前記出力軸12を、前記出力軸結合部と前 記主軸結合師を介して、ポルトフ等の軸締結手段 によって結合し、前記駆動モータ支持部材の前記 輪締結手段と対応した位置に操作窓 2 e 等の操作 スペースを外部に対して関放自在に設け、前記主 韓19内部に工具保持装置21を設け、前記工具 保持装置21に、ドローバー23を、当該工具保 持数配21を作動させ得る形で、前記主輪19の 軸心方向へ移動自在に設け、前記ドローバー23 の偏部に連結抄段入部23c谷のドローバー駆動 手段結合部を設け、前記出力期12内部に、連結 様 1 7 等のドローバー駆動手段を、前記出力軸 1 9 の軸心方向へ移動觀動自在に設け、前記ドロー バー駆動手段の端部にドローバー係合穴17 a 等 のドローバー結合部を設け、前記ドローバー23

- 24 -

と前記ドローバー艇動手段を、前記ドローバー脚 助手段結合部と前記ドローバー結合部を介して、 固定部材18、ボルト18 a 等のドローバー締結 手段によって結合して構成したので、支持部材締 結手段を操作し、更に、操作スペースを介して軸 結結手段及びドローバー締結手段を操作すること により、主軸支持部材、主軸19及びドローバー 23を、一体的に、駆動モータ支持部材、出力軸 12及びドローバー舞助手段から分離させること が出来る。即ち、主軸18を取り外す際に、主軸 19及び当該主動19と共に取り外すべき主動1 9の周辺部材を、駆動モータ9側から分離させる ことによって短くすることが出来るので、主軸 1 9 又は主軸 1 9 の周辺部材が工作機械上の他の箇 所に干渉すること無く容易に主軸19を取り外す ことが出来る。従って、主轄19又は主轄19の **周辺部品に異常が生じた場合に主輸19又は主軸** 19の周辺部品の修理、交換等を容易に行うこと が出来るなど、メンテナンスを容易に行うことが 出来る。

特閉平 3-142142(8)

4.四面の簡単な説明

第1回は、本発明による工作機械の主軸構造 が適用される主軸台の一製施例を示す断面図、

第2回は、第1回に示す主軸台の斜視回である。

- 1 … … 主軸台
- 2 …… 醌動モータ支持部材(本体)
- 2 b ·····主辅支持部材結合部

(主軸ケーシング装着穴)

- 2a……操作スペース(操作窓)
- 5 ……主軸支持部材(主軸ケーシング)

(本体嵌入部)

5 b … … 駆励モータ支持部材箱合部

(フランジ)

- 6 ……支持部材締結手段(ポルト)
- 7……軸締結手段(ポルト)
- 9 … … 駆動モータ

- 1 2 … … 出力軸
- 1 2 c … … 主 帕 結合部 (主 軸 係 合 穴)
- 1 2 d … … 主輪結合部 (フランジ)
- 17……ドローバー駅助手段(連結掛)
- 17a……ドローバー結合部

(ドローバー係合穴)

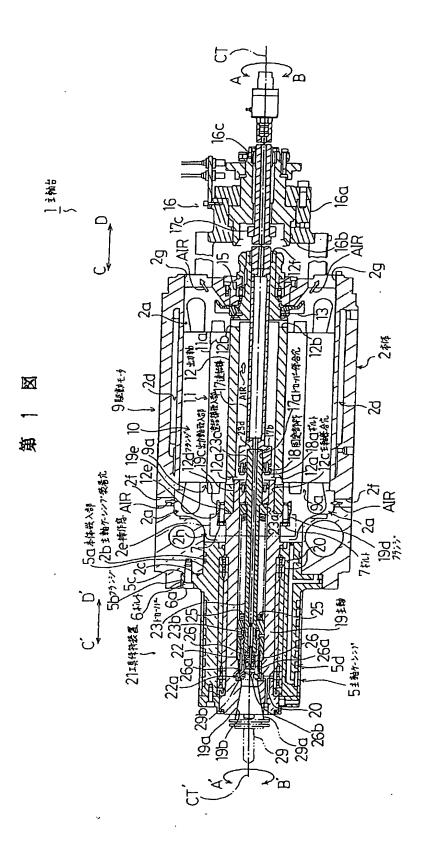
- 18……ドローバー締結手段(固定部材)
- 18a……ドローバー締結手段 (ポルト)
- 19……主韓
- 19c……出力軸結合部(出力輔嵌入部)
- 19d……出力翰結合郎(フランジ)
- 2 1 … … 工具保持装置
- 23……ドローバー
- 23 c … … ドローバー駅動手 及結合師

(連結傳送入部)

出版人 ヤマザキマザック株式会社 代理人 弁理士 相田 仲二

(ほか1名)

- 27 -



第 2 図

